

**DIN 9825-4****DIN**

ICS 25.120.10

Ersatz für  
DIN 9825-4:1993-02**Werkzeuge der Stanztechnik –  
Führungssäulen für Säulengestelle –  
Teil 4: Form L und Form LA**

Tools for pressing –  
Guide pillars for press tool sets –  
Part 4: Type L and Type LA

Outillage de presse –  
Colonnes de guidage pour blocs à colonnes –  
Partie 4: Type L et Type LA

Gesamtumfang 4 Seiten

## Vorwort

Diese Norm wurde von Fachleuten des Spiegelausschusses FWS-F 1.2 SpA ISO/TC 29/SC 8/WG 2 Werkzeuge der Stanztechnik im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet. Sie enthält Anforderungen über Maße, Werkstoff und Ausführung für Führungsbuchsen mit Bund.

## Änderungen

Gegenüber DIN 9825-4:1993-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel um „Werkzeuge der Stanztechnik“ erweitert.
- b) Durchmesser  $d_1 = 80$  mm mit den Längen  $l_1 = 250$  mm, 280 mm, 315 mm, 355 mm und 400 mm aufgenommen.
- c) Die Bemaßung des Gewindes für Form LA gestrichen und den Hinweis aufgenommen, dass die Auslegung dieser Maße dem Hersteller freigestellt ist.
- d) Für Form LA optionales kopfseitiges Gewinde aufgenommen.
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN V 9825-4: 1989-11

DIN 9825-4: 1993-02

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße, Toleranzen, Werkstoff und Härte für Führungssäulen mit Bund fest. Sie werden für Führungsbuchsen nach DIN 9831-1 (Gleitführung) oder DIN 9831-2 (Wälzführung) in Säulengestellen verwendet.

## 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 332-1, *Zentrierbohrungen 60°, Form R, A, B und C.*

DIN 9831-1, *Werkzeuge der Stanztechnik — Führungsbuchsen für Säulengestelle — Teil 1: Form AG, Form BG und Form CG, Gleitführungen.*

DIN 9831-2, *Werkzeuge der Stanztechnik — Führungsbuchsen für Säulengestelle — Teil 2: Form AW, Form BW und Form CW, Wälzführungen.*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989.*